

UTENSILI PER MACCHINE STAZIONARIE

DIAHARD XT-LO

- Versione con attacco rapido SF
- Ottimo per la lavorazione di coste piane ad alto spessore con mandrini planetari

★ **consigliato per:**

Marmo, Granito, Quarzite, Agglomerato di quarzo, Superfici ultracompatte, Gres porcellanato



#	Ø	W	X	H	AT ₁	Min.	Mult.	Codice
1	100	40	3	20	SF DX	1	1	HW030051
2	100	40	3	20	SF DX	1	1	HW030052
3	100	40	3	20	SF DX	1	1	HW030053
4	100	40	3	20	SF DX	1	1	HW030054
5	100	40	3	20	SF DX	1	1	HW030055
6	100	40	3	20	SF DX	1	1	HW030056

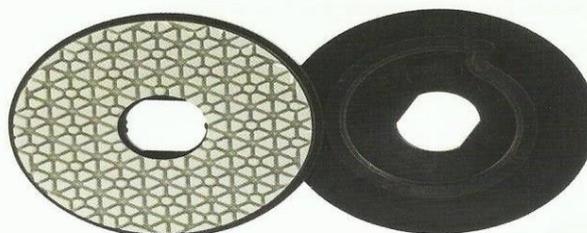
558

DIAHARD XT-L3

- Mole diamantate resinoidi per costa piana
- Risultati perfetti anche sui materiali più delicati
- Indicate per spessore lastra fino a 40mm

★ **consigliato per:**

Marmo, Granito, Quarzite, Agglomerato di quarzo, Superfici ultracompatte, Gres porcellanato



#	Ø	W	X	AT ₁	Min.	Mult.	Codice
0	130	45	5	SF DX	1	1	HW030040
1	130	45	5	SF DX	1	1	HW030041
2	130	45	5	SF DX	1	1	HW030042
3	130	45	5	SF DX	1	1	HW030043
4	130	45	5	SF DX	1	1	HW030044
5	130	45	5	SF DX	1	1	HW030045
6	130	45	5	SF DX	1	1	HW030046

559

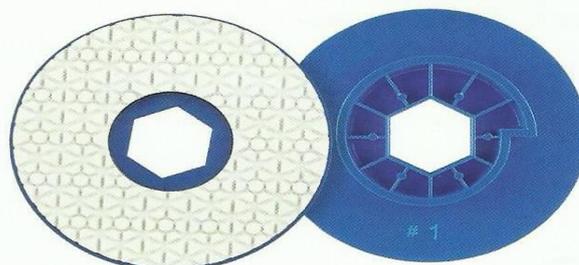
Levigacoste-Mole resinoidi

DIAHARD XT-L5

- Mole diamantate resinoidi per costa piana
- Risultati perfetti anche sui materiali più delicati
- Indicate per spessore lastra fino a 80mm

★ **consigliato per:**

Marmo, Granito, Quarzite, Agglomerato di quarzo, Superfici ultracompatte, Gres porcellanato



#	Ø	W	X	AT ₁	Min.	Mult.	Codice
0	150	45	10	SF DX	1	1	HW030080
1	150	45	5	SF DX	1	1	HW030081
2	150	45	5	SF DX	1	1	HW030082
3	150	45	5	SF DX	1	1	HW030083
4	150	45	5	SF DX	1	1	HW030084
5	150	45	5	SF DX	1	1	HW030085
6	150	45	5	SF DX	1	1	HW030086

560

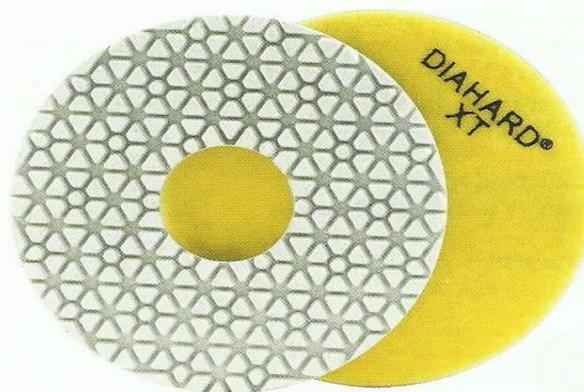
Levigacoste-Mole resinoidi

DIAHARD XT-LQ

- Mole diamantate resinoidi per costa piana
- Il sistema QRS permette un rapido cambio utensile e dona una leggera flessibilità

★ **consigliato per:**

Marmo, Granito, Quarzite, Agglomerato di quarzo, Superfici ultracompatte, Gres porcellanato



ATTACCO A STRAPPO



#	Ø	W	X	Min.	Mult.	Codice
0	130	45	5	1	1	HW030030
1	130	45	5	1	1	HW030031
2	130	45	5	1	1	HW030032
3	130	45	5	1	1	HW030033
4	130	45	5	1	1	HW030034
5	130	45	5	1	1	HW030035
6	130	45	5	1	1	HW030036

561

Lucidatrici a braccio-Mole sinterizzate

MP-20

- Mole sinterizzate a settori
- Tre granulometrie per sgrossatura e preparazione alla lucidatura
- Fissaggio tramite viti o con cambio rapido di tipo magnetico con accessorio MAG250A

★ **consigliato per:**

Granito, Agglomerato di quarzo

adatto per:

Marmo, Calcestruzzo



#	Ø	L ₂	W	X	Z	Min.	Mult.	Codice
50	200	34	8	7	15	1	1	MP81
150	200	34	8	7	15	1	1	MP82

562

Lucidatrici a braccio-Mole sinterizzate

MP-25

- Mole sinterizzate a settori
- Tre granulometrie per sgrossatura e preparazione alla lucidatura
- Fissaggio tramite viti o con cambio rapido di tipo magnetico con accessorio MAG250A

★ **consigliato per:**

Granito, Agglomerato di quarzo

adatto per:

Marmo, Calcestruzzo



#	Ø	L ₂	W	X	Z	Min.	Mult.	Codice
50	250	34	8	7	18	1	1	MP101
150	250	34	8	7	18	1	1	MP102

563

Lucidatrici a braccio-Mole sinterizzate

MRP-25

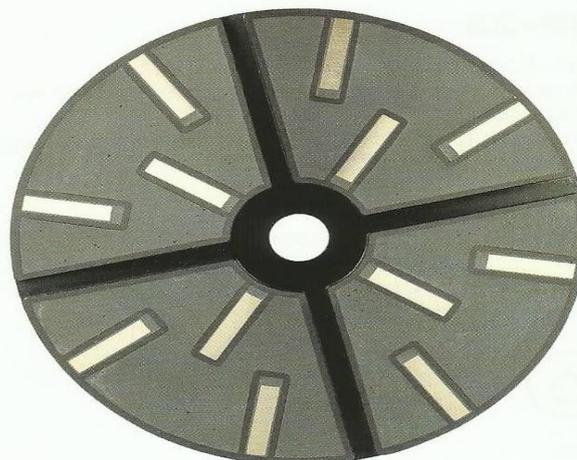
- Mole sinterizzate a settori con riempimento in resina
- Finiture superiori al tipo MP, minimizza il rischio di scheggiature
- Fissaggio tramite viti o con cambio rapido di tipo magnetico con accessorio MAG250A

★ **consigliato per:**

Marmo, Granito, Agglomerato di quarzo

adatto per:

Calcestruzzo



#	Ø	L ₂	W	X	Z	Min.	Mult.	Codice
50	250	42	8	10	12	1	1	MRP101
100	250	42	8	10	12	1	1	MRP102
200	250	42	8	7	12	1	1	MRP103

564

Lucidatrici a braccio-Mole resinoidi

RP-20

- Mole resinoidi a settori per levigatura e lucidatura
- Ottima taglienza e durata elevatissima rispetto ai sistemi tradizionali
- Fissaggio tramite viti o con cambio rapido di tipo magnetico con accessorio MAG250A

★ **consigliato per:**

Granito

adatto per:

Marmo, Quarzite, Agglomerato di quarzo



#	Ø	L ₂	W	X	Z	Min.	Mult.	Codice
100	200	43	19	15	12	1	1	RP82
200	200	43	19	15	12	1	1	RP83
400	200	43	19	15	12	1	1	RP84
800	200	43	19	15	12	1	1	RP85
1500	200	43	19	15	12	1	1	RP86
3000	200	43	19	15	12	1	1	RP87

565



Lucidatrici a braccio-Mole resinoidi

RP-25

- Mole resinoidi a settori per levigatura e lucidatura
- Ottima taglienza e durata elevatissima rispetto ai sistemi tradizionali
- Fissaggio tramite viti o con cambio rapido di tipo magnetico con accessorio MAG250A

★ **consigliato per:**

Granito

adatto per:

Marmo, Quarzite, Agglomerato di quarzo



#	Ø	L ₂	W	X	Z	Min.	Mult.	Codice
100	250	43	19	15	16	1	1	RP102
200	250	43	19	15	16	1	1	RP103
400	250	43	19	15	16	1	1	RP104
800	250	43	19	15	16	1	1	RP105
1500	250	43	19	15	16	1	1	RP106
3000	250	43	19	15	16	1	1	RP107

566



BUFF

- Piatto lucidante diamantato di alta qualità
- Il tocco finale nella lucidatura
- Disponibile in due versioni per materiali chiari o scuri

★ **consigliato per:**

Granito, Quarzite



#	Ø	W	X	Min.	Mult.	Codice
Lux	200	80	10	1	1	BB8

567

Lucidatrici a braccio-Mole resinoidi

EG6 QRS

- Mole resinoidi con legante di ultima generazione EG6
- Lucidature brillanti su qualsiasi materiale senza rischi di bruciature
- Il sistema QRS permette un rapido cambio utensile e dona una leggera flessibilità

★ **consigliato per:**

Marmo, Granito, Quarzite, Agglomerato di quarzo, Gres porcellanato, Ceramica



#	Ø	W	X	Min.	Mult.	Codice
1	200	65	3	1	1	EG6D200V1
2	200	65	3	1	1	EG6D200V2
3	200	65	3	1	1	EG6D200V3
4	200	65	3	1	1	EG6D200V4
5	200	65	3	1	1	EG6D200V5
6	200	65	3	1	1	EG6D200V6

568

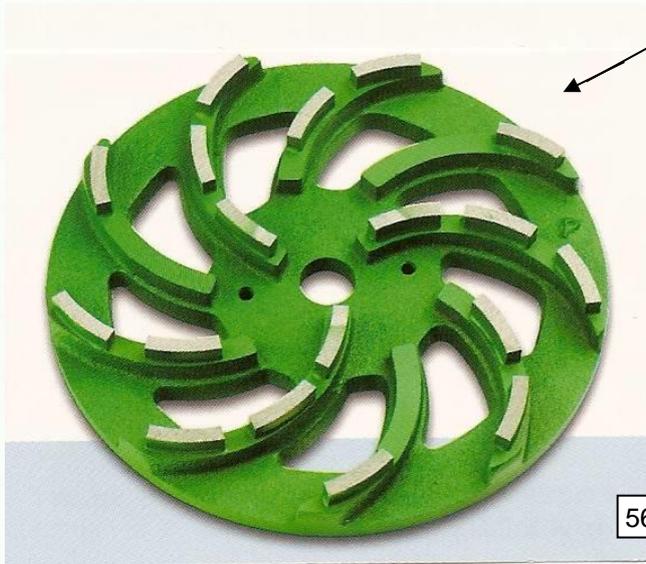
MOLE DIAMANTATE AD ALTA ASPORTAZIONE

D. 220 E 240

G. 50 - 100 - 200 - 400

TUTTI I GRANITI

Lucidatrici a braccio-Mole sinterizzate



569

#	Ø	L ₂	W	X	Z	Min.	Mult.	Codice
50	200	34	8	7	15	1	1	MP81
150	200	34	8	7	15	1	1	MP82

CNC-frese da taglio

CNA AX

· Frese a settori con diamante posizionato, ottima costanza di rendimento con avanzamenti elevati

★ **consigliato per:**

Granito, Agglomerato di quarzo

adatto per:

Quarzite



Ø	T	W	X	Z	AT ₁	570	Min.	Mult.	Codice
22	40	4	4	7	1/2"		1	1	CNA017M5CBCW
22	50	3	4	7	1/2"		1	1	CNA018M5CBCW

CNA EP

· Frese elettrodepositate con fresatura a spirale
· Ottima costanza di rendimento con avanzamenti elevati

★ **consigliato per:**

Marmo

adatto per:

Agglomerato di quarzo



#	Ø	T	AT	571	Min.	Mult.	Codice
D602	13	45	1/2"		1	1	CNA010E4BCW
D602	16	35	1/2"		1	1	CNA011E3BBCW
D602	16	45	1/2"		1	1	CNA012E3BBCW
D602	18	65	1/2"		1	1	CNA013E3BBCW
D602	16	55	1/2"		1	1	CNA014E3BBCW

CNC-frese per taglio incrementale

CNI AX

- Fresa sinterizzata per taglio incrementale attacco M12
- Ottima velocità di avanzamento con lunga durata

★ **consigliato per:**

Granito, Agglomerato di quarzo



#	Ø	T	AT	572	Min.	Mult.	Codice
D301	20	20	M12		1	1	CNI001M1VFJ

CNC-frese per taglio incrementale

CNI EP

- Fresa elettrodepositata per taglio incrementale
- Ottima costanza di rendimento con avanzamenti elevati

★ **consigliato per:**

Marmo

adatto per:

Agglomerato di quarzo



#	Ø	T	AT	573	Min.	Mult.	Codice
D602	20	20	M12		1	1	CNI001E3BAJ

CNC-frese per incisione

DWA - EPD602

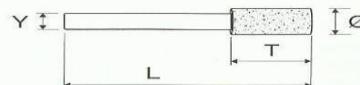
- Frese elettrodepositate gambo Y=6 mm
- Polveri di diamante D602 di alta qualità per lavorazioni gravose

★ **consigliato per:**

Marmo, Agglomerato di quarzo

adatto per:

Granito



#	Ø	T	L	Y	574	Min.	Mult.	Codice
D602	8	30	60	6		1	0	DWAD09E3DBC
D602	20	15	55	6		1	0	DWAD10E3DBC
D602	17	10	90	6		1	0	DWAD12E3DBC

CNC-frese da scasso

CNB AX

- Fresa sinterizzata a settori reversibile per eseguire sbancamenti
- Ottima velocità di avanzamento con lunga durata

★ **consigliato per:**

Granito, Agglomerato di quarzo

adatto per:

Quarzite



Ø	T	W	X	Z	H	AT ₁	575	Min.	Mult.	Codice
87	20	6,2	5,8	20	50	3+3		1	1	CNB002M5CBG

CNB EP

- Fresa elettrodepositata a settori reversibile per eseguire sbancamenti
- Ottima velocità di avanzamento con lunga durata

★ **consigliato per:**

Marmo

adatto per:

Agglomerato di quarzo



#	Ø	T	W	Z	H	AT ₁	576	Min.	Mult.	Codice
D602	80	20	5	20	50	3+3		1	1	CNB001E3BBG

CNC-frese per incisione

DWA - SINT

- Frese cilindriche sinterizzate con gambo Ø6
- Taglienza molto elevata

★ **consigliato per:**

Granito, Quarzite, Agglomerato di quarzo, Calcestruzzo

577



CNC-mole lucidanti per piani cucina

EG6-MAG

- Mole resinoidi con legante di ultima generazione EG6
- Lucidature brillanti su qualsiasi materiale senza rischi di bruciature

★ **consigliato per:**

Marmo, Granito, Quarzite, Agglomerato di quarzo, Gres porcellanato, Ceramica

adatto per:

Calcestruzzo

ATTACCO A CALAMITA



#	Ø	W	X	AT ₁	Min.	Mult.	Codice
0	100	30	6	MAG	1	1	EG6D100M0
1	100	30	6	MAG	1	1	EG6D100M1
2	100	30	6	MAG	1	1	EG6D100M2
3	100	30	6	MAG	1	1	EG6D100M3
4	100	30	6	MAG	1	1	EG6D100M4
5	100	30	6	MAG	1	1	EG6D100M5
6	100	30	6	MAG	1	1	EG6D100M6

578

CNC-mole lucidanti per piani cucina

EG6-SF

- Mole resinoidi con legante di ultima generazione EG6
- Lucidature brillanti su qualsiasi materiale senza rischi di bruciature

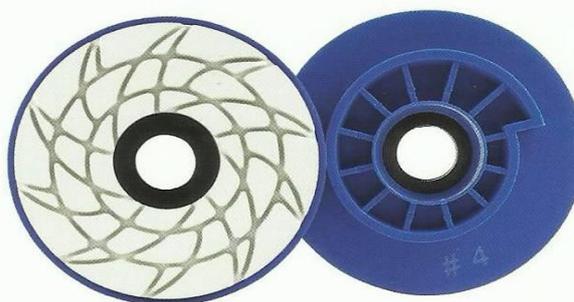
★ **consigliato per:**

Marmo, Granito, Quarzite, Agglomerato di quarzo, Gres porcellanato, Ceramica

adatto per:

Calcestruzzo

ATTACCO A CHIOCCIOLA



#	Ø	W	X	AT ₁	Min.	Mult.	Codice
1	100	30	6	SF DX	1	1	EG6D100SF1
2	100	30	6	SF DX	1	1	EG6D100SF2
3	100	30	6	SF DX	1	1	EG6D100SF3
4	100	30	6	SF DX	1	1	EG6D100SF4
5	100	30	6	SF DX	1	1	EG6D100SF5
6	100	30	6	SF DX	1	1	EG6D100SF6

579